

Panlite® LN-2350SG

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

一般信息

产品说明

Flame resistant, Frictional wear resistant grade

总览

特性	• 耐磨损性，良好	• 阻燃性
用途	• 电气元件	• 通用
外观	• 不透明	
形式	• 粒子	
加工方法	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.31	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			内部方法
垂直：4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
流动：4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	50.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应力 (断裂, 23°C)	45.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 23°C)	80	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ² (23°C)	2000	MPa	ISO 178
弯曲应力 ² (23°C)	80.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	18	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	129	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (1.6 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI Imp (1.6 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI (1.6 mm)	80.0	°C	UL 746B
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.6 mm)	V-0		UL 94

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	270 到 300	°C
模具温度	80 到 120	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min